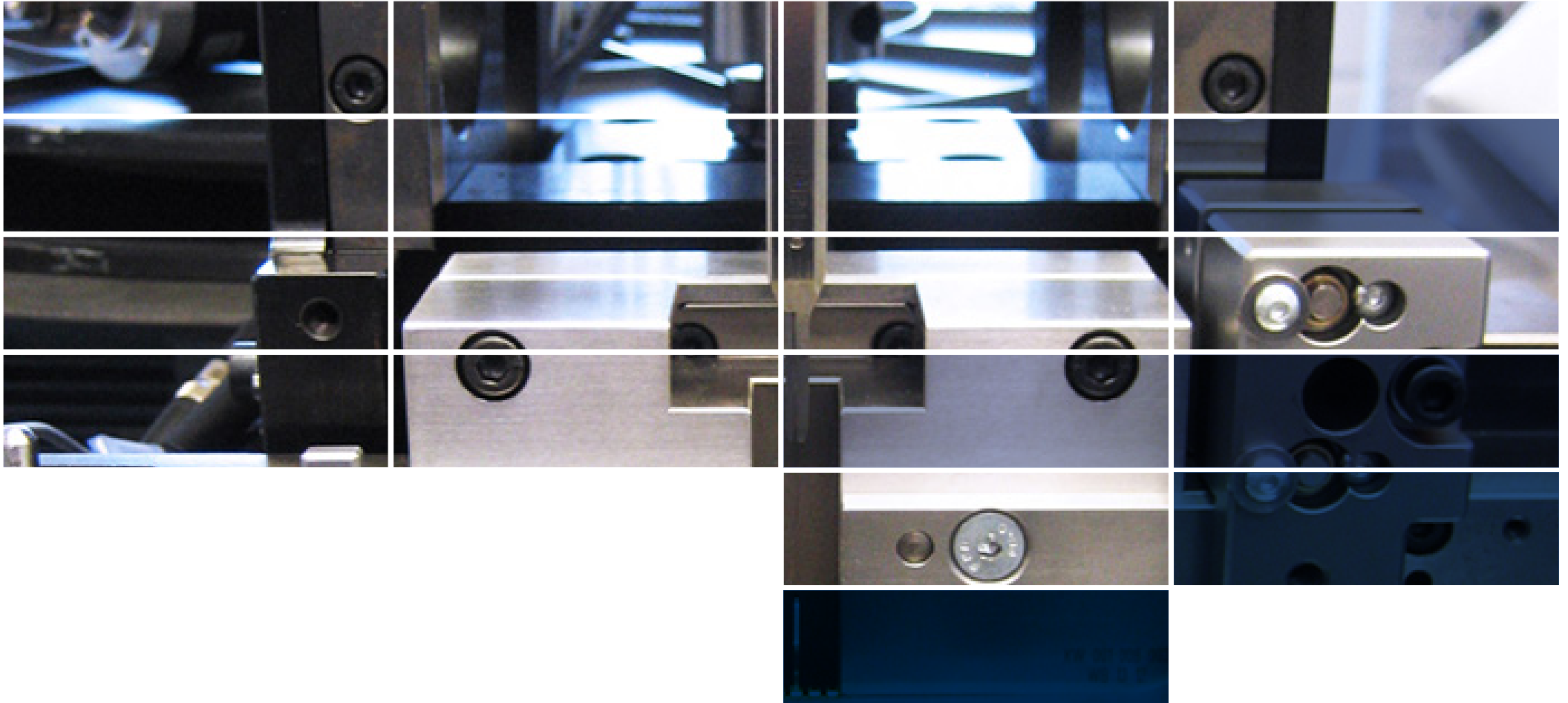




KURT BETZ GMBH
WERKZEUG- UND MASCHINENBAU

MASCHINENLISTE

Stabile Basis für reproduzierbare Qualität:
Flach- und Profilschleifmaschinen,
Drehmaschinen, Fräsmaschinen,
Laserbeschriftungsanlage, Erodiermaschinen

FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINEN

Unsere Mitarbeiter*innen können auf CNC-Schleifmaschinen von Jung und Wasino sowie auf Jung-Flachschleifmaschinen zurückgreifen. Konturen und Einstiche an runden Werkstücken lassen sich durch die Verwendung drehender Aufspannmöglichkeiten fertigen.

Maschinentyp	Hersteller	Informationen	Verfahrweg in mm	Tischgröße (Magnetplatte) in mm
Meister G3	Amada	CNC-Profileschleifmaschine		400 × 200
Meister G3	Amada	CNC-Profileschleifmaschine		400 × 200
JF 520 CNC-B	Jung	CNC-Profileschleifmaschine		500 × 175
JA 500-C	Jung	CNC-Profileschleifmaschine		500 × 200
JF 415	Jung	Flachschleifmaschine		400 × 135
JF 520 MS	Jung	Flachschleifmaschine		500 × 175
JF 520	Jung	Flachschleifmaschine		450 × 180
JF 500-1	Jung	Flachschleifmaschine		600 × 200
HF 50 RD	Jung	Flachschleifmaschine		500 × 200
FS 80 AC-SA	Geibel & Hotz	Flachschleifmaschine		800 × 400
LKB	Deckel	Koordinatenschleifmaschine	400 × 250	

DREHMASCHINEN

Beim Drehen auf unseren DMG- und Weiler-CNC-Drehmaschinen können wir durch die Verwendung von angetriebenen Werkzeugen auch sehr komplexe Werkstücke mit wenigen Umspannungen fertigen.

Maschinentyp	Hersteller	Informationen	Verfahrweg in mm	
NEF 400	DMG MORI	CNC-Universal-Drehmaschine mit integriertem Spindelmotor	Max. Drehdurchmesser	350 mm
			Max. Werkstücklänge	650 mm
			Max. Spannfutterdurchmesser	250 mm
NEF 400	DMG MORI	CNC-Universal-Drehmaschine mit integriertem Spindelmotor	Max. Drehdurchmesser	350 mm
			Max. Werkstücklänge	650 mm
			Max. Spannfutterdurchmesser	250 mm
E 30	Weiler	zyklusgesteuert		
CLX450V4	DMG MORI	CNC-Universal-Drehmaschine mit integriertem Spindelmotor / Y-Achse 120mm	Max. Drehdurchmesser	400 mm
			Max. Werkstücklänge	800 mm
			Max. Spannfutterdurchmesser	315 mm

FRÄSMASCHINEN

Wir verfügen über Universalfräsmaschinen mit Werkzeugwechsler und Teilapparat, Mehrachsenfräsmaschinen sowie einer 5-Achs-Simultan-Fräsmaschine mit 24-fach-Plattenwechsler, um auch ohne Bedienpersonal fertigen zu können.

Maschinentyp	Hersteller	Informationen	Verfahrweg in mm
CMX 50 U	DMG MORI	5-Achs	500 × 450 × 400
DMU 50 3rd	DMG MORI	5-Achs Simultan	650 × 520 × 475
DMC 635 V	Deckel Maho	3-Achs	630 × 510 × 460
DMG M1	Deckel Maho	3-Achs	550 × 550 × 510
DMU 35 M	Deckel Maho	3-Achs	350 × 240 × 340
DMU 50 T	Deckel Maho	3-Achs	500 × 400 × 400
DMU 60 T	Deckel Maho	3-Achs	630 × 560 × 560
DMU 75 MonoBlock	Deckel Maho	5-Achs Simultan	750 × 650 × 650
M10 pro A	Datron	3-Achs	1000 × 800 × 240
VX 8	Huron	3-Achs	820 × 510 × 510
VX 12	Huron	3-Achs	1220 x 600 x 610

Dank des Einsatzes innovativer Strategien und modernster Werkzeuge sind wir in der Lage, nach dem aktuellen Stand der Fertigungstechnik zu produzieren.

Maschinentyp	Hersteller	Informationen	Verfahrweg in mm
VX 12	Huron	3-Achs	1220 × 600 × 610
FP3	Deckel	3-Achs	500 × 300 × 380
FP3	Deckel	3-Achs	500 × 300 × 380
FP3 NC	Deckel	3-Achs	400 × 400 × 400
FP4 A	Deckel	3-Achs	560 × 500 × 450
FP4 M	Deckel	3-Achs	490 × 390 × 385
FP4 M	Deckel	3-Achs	490 × 390 × 385
FP4 M	Deckel	3-Achs	490 × 390 × 385
FP42 NC	Deckel	3-Achs	1100 × 500 × 300
FP3 A	Deckel	3-Achs	500 × 300 × 400
FP2 NC	Deckel	3-Achs	300 × 300 × 400

LASERBESCHRIFTUNGSANLAGE

Maschinentyp	Hersteller	Informationen	Verfahrweg in mm
BL 3000 F 20IP / M30	Baublys	Beschriftungsmaschine	160 × 160

ERODIERMASCHINEN

Beim Erodieren steht uns der modernste Maschinenpool zur Verfügung.
Wir greifen hier auf Maschinen der Firmen Agie, Sodick und Zimmer & Kreim zurück.
Durch verschiedenste Spannmittel und das Know-how unserer Mitarbeiter*innen
können wir komplizierte Bauteile – auch mit Koniken – herstellen.

Maschinentyp	Hersteller	Informationen	Verfahrweg in mm
Agiecut Progress V2	Agie	Drahterodiermaschine	350 × 250 × 256
Agiecut Progress V2	Agie	Drahterodiermaschine	350 × 250 × 256
AC Progress VP2	AgieCharmilles	Drahterodiermaschine	350 × 250 × 256
CNC Drilling EDM	Agie	Startlochmaschine	
CNC Drilling EDM	Agie	Startlochmaschine	
Genius 600/1	Zimmer & Kreim	Senkerodiermaschine	350 × 250
Agiecut Progress VP3	Agie	Drahterodiermaschine	500 × 350 × 426
GF Cut P300	xxx	12-fach Automation	300 × 250 × 220



KURT BETZ GMBH Telefon +49 (0) 7131 90234-0
Benzstraße 29 Telefax +49 (0) 7131 90234-20
74211 Leingarten info@kurtbetzgmbh.de

GESTALTUNG & REALISIERUNG
twist Consulting, Rudersberg, lets-twist.de
BILDER
Lea Theweleit, focus-f.de

kurtbetzgmbh.de